

BRAKE CHAMBER AND SPRING BRAKE ACTUATORS

Impiego per freni a disco "ELSA 2"
"ELSA 2" air disc brake use **C480**



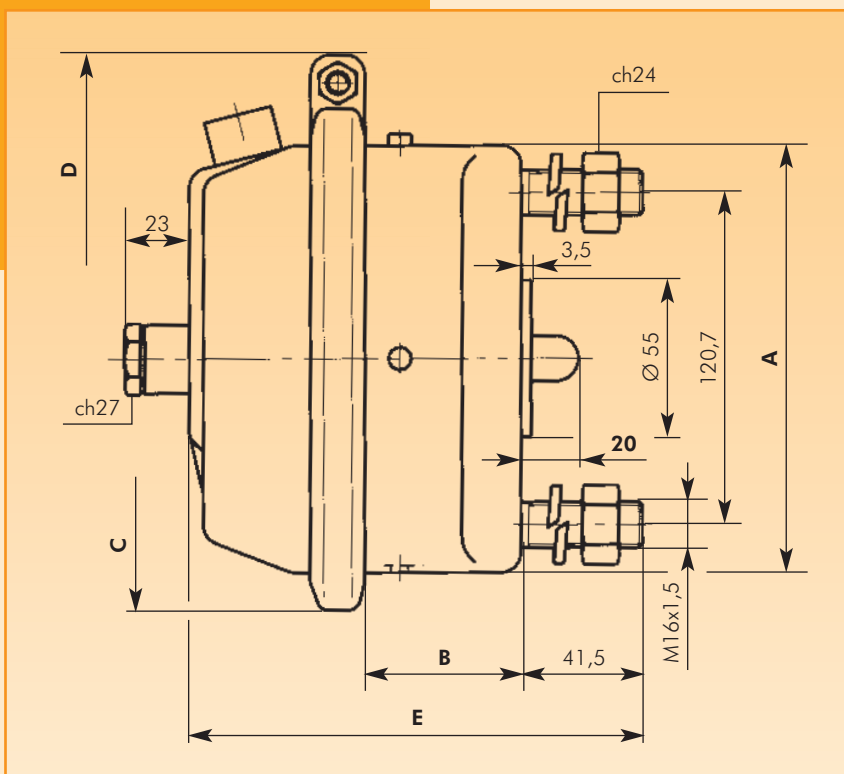


C480

Impiego per freni a disco "ELSA 2"
"ELSA 2" air disc brake use



Tipo Type	Codice Code	Descrizione Description	Dimensioni di ingombro Overall dimensions					Massa Weight kg	Sezione utile Useful section A cm ²
			A	B	C	D	E		
12"	C480 1200	12-S75	ø145	54.5	ø166	R100	114	3.250	70.4
14"	C480 1400	14-S75	ø145	54.5	ø166	R100	114	3.250	83.0
16"	C480 1600	16-S75	ø145	54.5	ø166	R100	114	3.250	103.2
18"	C480 1800	18-S75	ø150	54.5	ø176	R107	116	3.700	110.5
20"	C480 2000	20-S75	ø150	54.5	ø176	R107	116	3.750	120.5
22"	C480 2200	22-S75	ø160	56.5	ø185	R112	120	3.750	130.7
24"	C480 2400	24-S75	ø160	56.5	ø185	R112	120	3.850	137.2
27"	C480 2700	27-S75	ø185	73	ø210	R126	126	5.250	167.1



Raccordi filettati M16x1,5 profondità 15
Thread part M16x1,5 depth 15

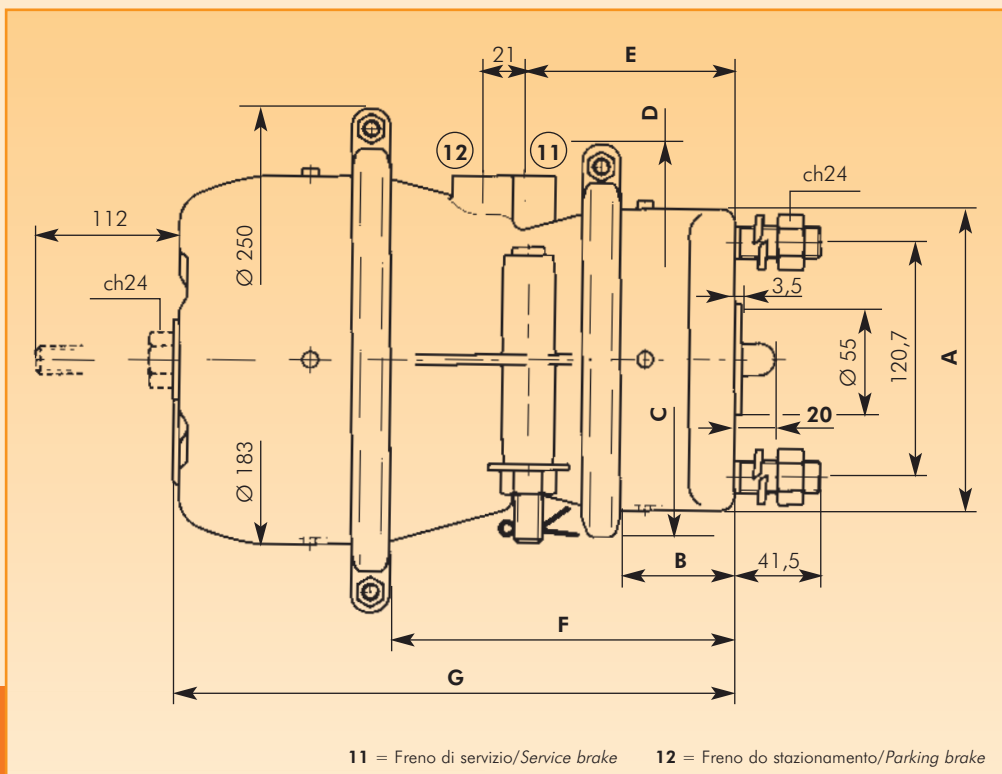
Tipo Type	Codice Code	Descrizione Description #	Dimensioni di ingombro Overall dimensions							Massa Weight kg
			A	B	C	D	E	F	G	
14/24	C480 1406	1424-HFS75	ø145	54.5	ø166	R100	102	168.5	384	9.180
16/24	C480 1606	1624-HFS75	ø145	54.5	ø166	R100	102	168.5	384	9.200
18/24	C480 1806	1824-HFS75	ø150	56.5	ø176	R107	104	170.5	386	9.250
20/24	C480 2006	2024-HFS75	ø150	56.5	ø176	R107	104	170.5	386	9.750
22/24	C480 2206	2224-HFS75	ø160	58.5	ø185	R112	107	170.5	388	9.900
24/24	C480 2406	2224-HFS75	ø160	58.5	ø185	R112	107	170.5	388	9.900

HFS75 = High force stroke 75

Caratteristiche tecniche / Technical features

Spinta media Medium force		Corsa utile Useful stroke		Corsa Stroke	Volume 2/3 corsa Volume 2/3 stroke
ThA daN	ThA daN a 8.5 bar	Sp (mm)	Sp a 8.5 bar (mm)	S max (mm)	V max dm3
A*P-26.4	572.0	0.85*P+67.4	74.6	75	0.49
A*P-25.0	680.5	1.13*P+66.3	75	75	0.73
A*P-24.3	852.9	1.05*P+61.8	70.7	75	0.72
A*P-32.0	907.2	1.54*P+57.1	70.2	75	0.82
A*P-29.8	994.4	0.92*P+63.2	71.0	75	0.81
A*P-29.3	1081.6	0.93*P+65.5	73.4	75	0.95
A*P-25.0	1141.2	0.48*P+67.0	71.0	75	0.95
A*P-25.0	1395.4	1.20*P+63.1	73.3	75	1.15

Raccordi filettati M16x1,5 profondità 15
Thread part M16x1,5 depth 15



11 = Freno di servizio/Service brake 12 = Freno do stazionamento/Parking brake

Caratteristiche tecniche / Technical features

Servizio / Service				Stazionamento / Parking brake			
Spinta media Medium force	Corsa utile Useful stroke	Corsa Stroke	Volume 2/3 corsa Volume 2/3 stroke	Spinta molla Spring force	Corsa Stroke	Pres. rilascio Release pres.	Volume 2/3 corsa Volume 2/3 stroke
ThA daN	Sp (mm)	S (mm)	dm3	daN	S (mm)	bar (*)	dm3
A*P-25.0	1.13*P+66.3	75	0.73	958.6-7.3*S	75	5.1	-
A*P-24.3	1.05*P+61.8	75	0.72	958.6-7.3*S	75	5.1	-
A*P-32.0	1.54*P+57.1	75	0.82	958.6-7.3*S	75	5.1	-
A*P-29.8	0.92*P+63.2	75	0.81	958.6-7.3*S	75	5.1	-
A*P-29.3	0.93*P+65.5	75	0.95	958.6-7.3*S	75	5.1	-
A*P-25.0	0.48*P+67.0	75	0.95	958.6-7.3*S	75	5.1	-

(*) a 10 mm di corsa / stroke 10 mm

Caratteristiche d'impiego/Working data

Fluido utilizzato <i>Working medium</i>	aria/air	
Pressione d'esercizio <i>Operating pressure</i>	servizio <i>service brake</i> max 10 bar	stazionamento <i>parking brake</i> max 8.5 bar
Temperatura di impiego <i>Working temperature</i>	da -40 °C a +80 °C	
Corsa <i>Stroke</i>	75 mm	
Trattamento superficiale <i>Surface treatment</i>	Verniciatura epossidica nera <i>Black epossidic painted</i>	

IMPIEGO

Le brake chamber e i bielementi frenanti serie C480 sono stati realizzati per essere impiegati sui freni a disco Meritor tipo ELSA-2 hanno la particolarità di avere la **sporgenza del puntale a 20 mm e la corsa 75 mm**.

NOTE DI INSTALLAZIONE

- Nel posizionare la brake chamber sulla flangia della pinza freno, assicurarsi sia del corretto posizionamento delle rispettive guarnizioni che della integrità delle parti accoppiate.
- Fissare la brake chamber tramite i dadi di fissaggio sui rispettivi prigionieri con coppia di serraggio 15/20 daNm.
- Il puntale sferico deve essere accostato al corrispondente alloggiamento presente nella pinza freno.
- A montaggio completato assicurarsi che sia libero solo il foro di sfato inferiore.
- Regolare il gioco tra disco e guarnizioni frenanti secondo le indicazioni del costruttore di assali.
- Il BIELEMENTO FRENANTE viene fornito con la sezione molla disattivata dalla vite posteriore in modo da facilitarne il montaggio. A montaggio completato, alimentare la sezione a molla con una pressione di almeno 6,5 bar. Allentare il dado e ruotare la vite di 1/4 di giro. Estrarre la vite dal bielemento, collocarla nell'apposito vano e bloccarla con il dado. Chiudere il foro posteriore con il tappo.

Note: Serrare i raccordi di alimentazione con coppia di serraggio 3/3.5 daNm.

USE

*C480 series of brake chamber and spring brake has been designed for disc brake Meritor ELSA-2 type. Features: **protrusion of push rod 20 mm, stroke 75 mm.***

INSTALLATION RECOMMENDATIONS

- *When you install the brake chamber to the plate of the calliper, make sure the gasket seals of calliper e brake chamber are integral clean and correctly placed.*
- *Fix the brake chamber to the axle plate with the supplied nuts (tightening torque: 15/20 daNm).*
- *The rod must be set to the slack adjuster housing in the braking mass.*
- *Remove the downward protection cap (if existing).*
- *Adjust the clearance between the disc and the brake lining according to axle manufacturer recommendations.*
- *When the SPRING BRAKE ACTUATORS are supplied, the spring section is disable by means of the rear screw to make installation easier.*

Once installation is complete, deliver a pressure of at least 6.5 bar to the spring section. Loosen the nut and rotate the screw 1/4 turn. Extract the rear screw from the spring brake and place it in its holder locking it, with the nut. Close the rear hose with the cap.

Note: Screw fittings with tightening torque 3/3.5 daNm.



20019 Settimo Milanese
(MILANO) Italy - Via Einstein, 2
Tel. +39 0233501092
Fax +39 0233501309
E.mail:info@bertocco.it

www.bertocco.it